

《冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求》团体标准

编制说明

一、任务来源

(一) 根据《广东省物流行业协会关于批准下达 2024 年第一批团体标准制修订计划项目的通知》（粤物协〔2024〕92 号），立项建议名称为《冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求》，建议完成周期为 6 个月。

(二) 起草单位：由广东省物流行业协会、广东省物流标准化技术委员会归口，广州威骏新能源科技有限公司主导，中国重汽集团济南商用车有限公司、江苏宏昌天马物流装备有限公司、广州保事达物流有限公司、广东机电职业技术学院、广州市标准化研究院等单位共同参与起草。

二、目的和意义

《冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求》标准的制定旨在明确冷藏车蓄冷板的技术要求，提升蓄冷板在冷链运输中的控温能力和冷藏车的运输效率，保障货物质量，并降低能源消耗，推动行业的发展。该标准的意义在于提升冷链运输的稳定性和效能，通过明确蓄冷板的技术参数，有利于保障食品、药品等对温度敏感货物的质量。此外，标准有助于降低能源消耗，传统冷藏技术依赖持续能源供应，而蓄冷板通

过相变材料实现温控，显著减少能耗，标准的制定能够进一步提升效能。同时，标准的发布将促进冷链行业健康发展，增强行业可持续发展水平，为企业提升市场竞争力提供有力支持。

三、标准制定原则及主要内容

（一）标准编制原则

1. 科学性

本标准的制定充分遵照国内相关法律法规，标准主要内容和各项技术要求科学合理。本标准严格按照 GB/T 1.1-2020 的规定编写，且确保与国家标准、行业标准中的术语和词汇保持一致，采用国家标准中规定的术语和广大用户熟悉的词汇。

2. 适用性

本标准适用于冷藏车厢用保温蓄冷板技术工作。

3. 协调性

本标准的协调性是指本标准符合国家的政策，贯彻国家的法律法规，与冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求的相关标准规范协调一致、衔接配套，符合国家、行业、地方管理部门以及社会团体的需求。

4. 可操作性

本标准的可操作性是力求标准文本结构清楚、准确、相互协调、易于理解，具有适用性和可操作性。

(二) 标准制订主要依据

中华人民共和国食品安全法

药品经营质量管理规范

GB/T 24616-2019 冷藏、冷冻食品物流包装、标志、运输和储存

GB/T 25859-2010 蓄冷系统用蓄冰槽 型式与基本参数

GB/T 26194-2010 蓄冷系统性能测试方法

GB 29753-2023 道路运输 易腐食品与生物制品 冷藏车安全要求及试验方法

GB/T 40475-2021 冷藏保温车选型技术要求

(三) 本标准的主要内容

本文件编写遵循“统一、协调、简化、优化”标准化原理。在文件的主要结构框架、规范性要素的确定上仔细斟酌。在主要规范性技术要素的选择上进行了重点研究，本文件主要包括以下主要内容：

1. 技术要求

文件第4章明确了蓄冷板的材料要求、安装要求和使用要求。

2. 试验方法

文件第5章规定了蓄冷板的材料试验方法，包括耐用性测试、抗冲击性测试、耐化学性测试、保温性能测试、外形尺寸测试、灌装量测试等，明确了蓄冷板的安装试验方法和使用试验方法。

3. 检验规则

文件第 6 章规定了冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求的出厂检验和型式检验。

4. 包装、标志、运输、贮存

文件第 7 章规定了冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求的标志、包装、运输和贮存要求。

四、主要工作过程

（一）成立工作组，确认需求，制定工作计划

标准研究工作启动后，第一时间成立了标准编制工作组，负责项目的指导与具体实施工作。标准编制工作组完成《需求与设计》，规定了整体工作计划、识别了相关影响因素、制定了应对措施，通过召开编制组工作人员会议，明确了任务要求，为推进项目顺利实施奠定了良好的基础。

（二）开展调研，资料分析、比较和研究

标准编制工作组于 2024 年 9 月开展了冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求相关法律法规及标准情况调研工作，收集整理国家、行业法律法规以及相关文献资料。在调研中，主要查阅了冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求相关的标准规范以及与冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求有关的法律法规等重要资料。标准起草工作小组对冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求相关的法律、法规及相应标准规范等文件进行了认真的分析、比较和研究，在需求确认和标准设计规范的基础上，形成了《标

准提案》和《标准框架》，完成正式立项手续。

（三）深入研究，起草了标准草案和编制说明

标准起草工作小组在广泛调研的基础上，按照标准化、通用化等要求，根据标准起草相关规则，进一步查找研究冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求相关标准，确定了冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求的内容。依据 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和 GB/T 20001.10-2014《标准编写规则 第10部分：产品标准》，对《冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求》开展了起草工作，并经过编制组专家多次修改与讨论，于2024年10月形成了《标准草案》和《编制说明》。

（四）工作组集中工作，形成征求意见稿

2024年11月，标准编制工作组召开了多次工作组会议集中工作，标准编制工作组及相关专家主要成员参加了会议。会议从标准文本框架、内容、格式等方面进行了全面讨论。经过标准编制工作组多次修改，形成了《征求意见稿》。

五、标准重大分歧意见的处理经过和依据

本文件的制定过程中未出现重大的分歧意见。

六、是否与法律法规强标相协调

本文件的制定过程中比对了《中华人民共和国电力法》《电力设

施保护条例》等相关法律法规和标准规范，并与相关管理规范相协调一致。

七、作为强制性标准或推荐性标准的建议

建议在本文件通过审定后，尽快作为团体标准发布、实施。

八、贯彻标准的要求措施建议

在文件的后续应用实践过程中，建议做好：

（一）组织宣贯

本文件发布实施后，计划组织《冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求》标准推广实施，用本文件指导冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求相关方对标准的学习，促进标准应用，满足冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求工作的需求。

（二）推广实施

本文件发布后，针对不同应用场景，如冷链物流、医药运输等，制定具体的实施细则，指导各类企业结合自身需求应用标准。广东省物流行业协会将通过培训进行《冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求》的宣贯，并与冷藏车厢用保温蓄冷板技术相关方如冷链物流公司、食品和药品生产企业、冷藏车制造商和监管机构等等共同推广实施。

九、废止现行有关标准的建议

不存在可废除的对应文件。

十、本标准编制说明的附件

无。

《冷藏车厢用保温蓄冷板技术要求》团体标准起草工作组

2024年11月